

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://gradient.nt-rt.ru> || gtk@nt-rt.ru

Адгезиметр РН (РЕЗАК)

Измерение адгезии покрытий методом решетчатых надрезов. ГОСТ 15140. ИСО 2409.

Метод решетчатого надреза.

Прибор "Адгезиметр РН" /РЕЗАК/ предназначен для контроля величины адгезии (силы сцепления) твердых и мягких лакокрасочных покрытий на плоских и изогнутых изделиях в соответствии со стандартами ГОСТ 15140-78 и ИСО 2409. Материалы лакокрасочные. Метод решетчатого надреза. Данный метод устанавливает метод оценки адгезии покрытия при прорезании его насквозь до подложки многолезвенным инструментом с расстоянием между лезвиями 1 мм, 2 мм и 3 мм.

Прибор Адгезиметр РН представляет собой мощный резак и измеряет адгезию покрытия методом одновременного решетчатого надреза покрытия износостойкой многолезвенной фрезой на изогнутых и плоских поверхностях изделий и производит тем самым сдвиг покрытия вдоль основания, на которое оно нанесено.

По характеру и площади разрушения покрытия оценивается величина адгезии покрытия.





Адгезиметр РН /Резак/
измерение адгезии покрытий на изогнутых и плоских поверхностях изделий

Прибор комплектуется тремя износостойкими фрезами с шестью режущими гранями и шестью режущими кромками.

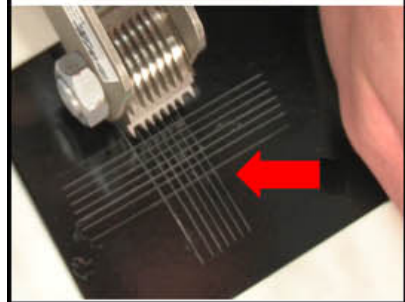
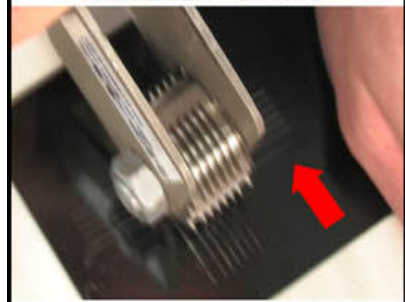
Одновременное действие 6-ти режущих лезвий на покрытие существенно увеличивает точность метода определения адгезии по сравнению с однолезвенными инструментами.

Наличию шести режущих граней на каждой фрезе увеличив в шесть раз срок эксплуатации прибора по сравнению с вариантом адгезиметра с одним многолезвенным скребком.

ИСПЫТАНИЕ АДГЕЗИИ ПОКРЫТИЙ
ГОСТ 15140 ИСО 2409
Метод решетчатого надреза

АДГЕЗИМЕТР РН
РЕЗАК

ИННОЛЕЗВЕННАЯ ФРЕЗА ПРИБОРА СДВИГАЕТ ПОКРЫТИЕ ВДОЛЬ ОСНОВАНИЯ, НА КОТОРОЕ ОНО НАНЕСЕНО



Состояние поверхности	Классификация	Средняя адгезия
	1	100%
	2	90-100%
	3	70-90%
	4	50-70%
	5	30-50%
	6	10-30%
	7	0-10%

АДГЕЗИМЕТР РН /РЕЗАК/
Мощный резак для измерения адгезии твердых и мягких покрытий на плоских и изогнутых поверхностях изделий.



Технические данные.

1.1. Режущие стальные фрезы, с расстоянием между режущими кромками 1 мм; 2 мм; 3 мм.

1.2. Количество режущих кромок – 6 шт.

1.3. Ширина режущей кромки – 0,05... 0,1 мм.

1.4. Режущая кромка заточена под углом ~ 30°.

1.5. Количество режущих граней – 6 шт.

1.6. Две крайние кромки для фрез 1 мм и 2 мм являются направляющими.

1.7. Расстояние между режущими кромками: 1 мм; 2 мм; 3 мм.

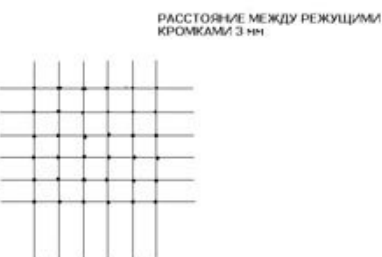
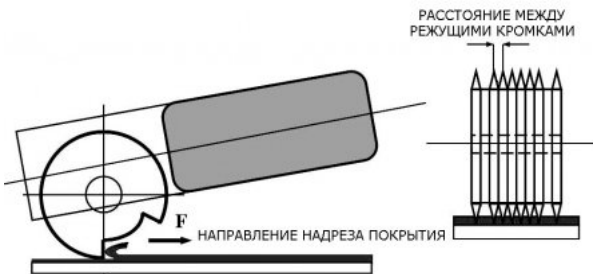
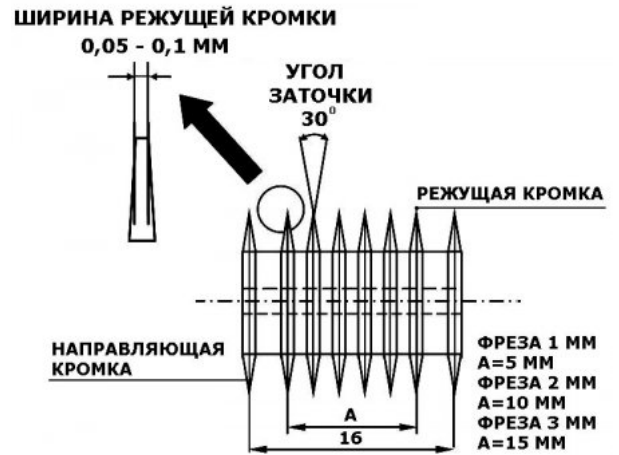
1.8. Габариты Адгезиметра РН /РЕЗАК/ и масса прибора, 190 x Ø30 мм, 200 г.

2. Комплектность.

2.1. Прибор «Адгезиметр РН», с режущими фрезами, держателем и фиксатором фрез – 1 шт.

2.2. Руководство по эксплуатации – 1 шт.

2.3. Паспорт – 1 шт.



907 дольки.



Конструкция.

Преимущество конструктивного исполнения Адгезиметра РН заключается в наличии шести режущих граней на каждой фрезе, которое в шесть раз повышает срок эксплуатации прибора по сравнению с вариантом адгезиметра с одним многолезвенным скребком.

Фрезы имеют цилиндрическую форму.

Каждая фреза изготовлена из твердой стали.

Наличие 6-ти режущих граней на фрезе позволяет по очереди использовать их по мере изнашиваемости.



Такое конструктивно исполнение прибора, подтвержденное метрологическими испытаниями Госстандарта, увеличивает средний срок эксплуатации прибора до 10 лет.

Применение.

В зависимости от толщины испытываемого покрытия применяют высокопрочные фрезы с разным расстоянием между кромками.

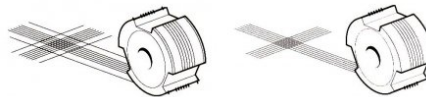
Для толщины покрытий до 60 мкм применяют фрезу с расстоянием между кромками 1 мм.

Для толщины покрытий до 120 мкм применяют фрезу с расстоянием между кромками 2 мм.

Для толщины покрытий до 250 - 300 мкм применяют фрезу с расстоянием между кромками 3 мм.



Решетчатый надрез покрытия производится в двух перпендикулярных направлениях. Характер разрушения лакокрасочного покрытия может быть: адгезионный, когезионный или смешанный. Его оценивают и выражают в баллах, как вклад каждого типа разрушения, в процентах поверхности отрыва.



ДО ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЯ 60 МКМ ПРИМЕНЯЕТСЯ ФРЕЗА 1 ММ
ДО ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЯ 120 МКМ ПРИМЕНЯЕТСЯ ФРЕЗА 2 ММ
ДО ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЯ 250 МКМ ПРИМЕНЯЕТСЯ ФРЕЗА 3 ММ

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольяти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Саранск (8342)22-96-24
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93