

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольяти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://gradient.nt-rt.ru> || [gk@nt-rt.ru](mailto:gtk@nt-rt.ru)

Определитель времени и степени высыхания лакокрасочных материалов ВИ-4М

Определитель времени и степени высыхания лакокрасочных материалов. Модель ВИ – 4М по ГОСТ 19007.

Прибор ВИ-4М предназначен для определения времени и степени высыхания всех лакокрасочных материалов методом отпечатка краски на копировальной бумаге или отпечатка и прилипаемости ватного тампона.

Прибор может применяться во всех отраслях промышленности, где используются лакокрасочные материалы.

Прибор может применяться для определения времени высыхания от "пыли".

Определение времени и степени высыхания лакокрасочного материала (методом отпечатка) основано на различии отпечатков краски копировальной бумаги при соприкосновении ее с пленкой испытуемого материала под давлением определенной массы прибора.

ИЗМЕРЕНИЕ ВРЕМЕНИ И СТЕПЕНИ ВЫСЫХАНИЯ МАТЕРИАЛОВ ГОСТ 19007

ВИ-4М



ДАВЛЕНИЕ НА ПОКРЫТИЕ СОСТАВЛЯЕТ 200 г/см²



Технические характеристики.

Прибор представляет собой металлический цилиндр массой 200 г. с нижней конической частью и плоским основанием.

К плоскому основанию приклеена резиновая прокладка с гладкой

поверхностью и площадью 1 см^2 .

Масса прибора - $200 \pm 1 \text{ г}$.

Площадь резиновой прокладки - 1 см^2 .

Величина нагрузки на резиновую накладку - 200 г.



Комплект поставки.

Прибор - 1 шт.

Комплект контрольной бумаги - 1 шт. Руководство по

эксплуатации - 1 шт.

Паспорт - 1 шт.

Упаковка - 1 шт.



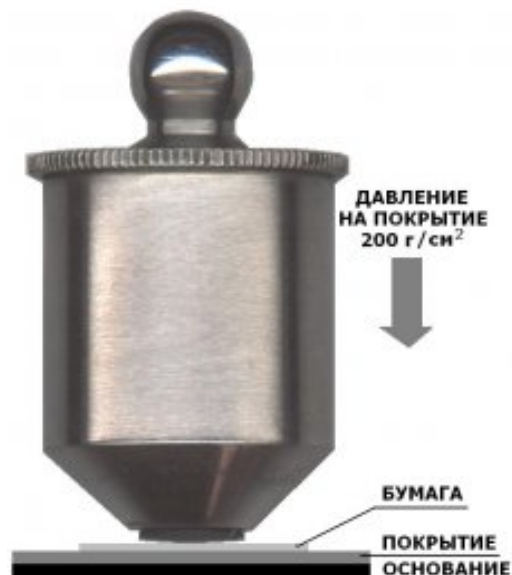
Конструкция.

Прибор имеет цилиндрическую форму.

Прибор изготовлен из нержавеющей стали.

На нижней части корпуса приклеена резиновая накладка.

Давление на покрытие составляет 200 г/см^2 .



Применение.

Фиксируют время начала нанесения исследуемого лакокрасочного материала.

На стеклянную или металлическую пластину наносят, в том числе "Аппликатором", испытуемый материал согласно ГОСТ 10086.

Толщина лакокрасочного покрытия должна соответствовать требованиям ТУ на данный материал.

Толщину жидкого лакокрасочного покрытия можно измерить прибором "Измерительная гребенка".

Через определенный промежуток времени указанный в ТУ на испытуемый материал или в зависимости от характеристик испытуемого материала, приступают к определению степени высыхания материала:

На горизонтально расположенную пластину накладывают полоску копировальной бумаги (ГОСТ 489-66) шириной 15 мм.

Сверху на полоску копировальной бумаги устанавливают прибор на время 30 секунд.

Через 30 секунд снимают прибор и полоску копировальной бумаги и определяют степень высыхания лакокрасочной пленки.

Степень высыхания.

Такие испытания проводят несколько раз и до тех пор, пока на пленке не будет отсутствовать отпечаток от копировальной бумаги.

При работе с ватой накладывается тонкий ватный тампон и сверху на него устанавливается прибор.

Время высыхания лакокрасочного покрытия считается время с момента нанесения лакокрасочного материала на пластину и до момента, после которого на пленке не будет оставаться отпечаток от копировальной бумаги или волокон ваты при установке груза в течение 30 секунд. При этом методе можно проследить весь процесс высыхания лакокрасочной пленки: от момента ее создания до состояния практического высыхания.

После завершения испытаний поверхность прибора должна быть очищена мягкой кистью или щеткой.

В соответствии с ГОСТ 19007-73 и рекомендациями ГИПИ ЛКП (ОАО НПФ "СПЕКТР ЛК") степень высыхания определяется способностью покрытия в процессе отверждения удерживать копировальную бумагу после снятия нагрузки.

Характеристика отпечатка	Стадия высыхания
Копировальная бумага прилипает к пленке лакокрасочного материала.	Пленкообразование не наступило.
Копировальная бумага прилипает к пленке ЛКМ не только в месте прижима нагрузки, но также по всей поверхности соприкосновения копировальной бумаги с пленкой ЛКМ.	Начальный период высыхания "от пыли" (подсыхание).
Отпечаток на пленке от копировальной бумаги остается только в месте прижима прибора.	Высыхание "от пыли" и переход к практическому высыханию.
Отпечаток не остается.	Практическое высыхание лакокрасочного материала.

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93