

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольяти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://gradient.nt-rt.ru> || [gk@nt-rt.ru](mailto:gtk@nt-rt.ru)

Прибор Эриксона/ Штмп Эриксона

Прибор Эриксона / Штмп Эриксона. Определение прочности лакокрасочных покрытий при чашеобразном изгибе. ГОСТ 29309. ИСО 1520. Штмп Эриксона. Определение прочности металлов методом выдавливания по Эриксену. ГОСТ 10510-80. ИСО 8490- 86.

1. Назначение. Прибор Эриксона предназначен для определения прочности покрытия при вдавливании сферического наконечника пуансона диаметра 20 мм в покрытие образца, положение которого фиксируется на матрице с внутренним диаметра 27 мм.

Отличительной особенностью прибора является возможность испытания покрытий, которые нанесены на металлические образцы толщиной до 2,0 мм.

Метод определения прочности покрытий по Эриксену является эффективным комплексным методом определения качества покрытия, так как одновременно позволяет оценить прочность, адгезию, эластичность покрытия.

Прибор позволяет точно измерить прочность нанесенного покрытия изделия, на которое при дальнейшей эксплуатации действуют статические и динамические нагрузки.

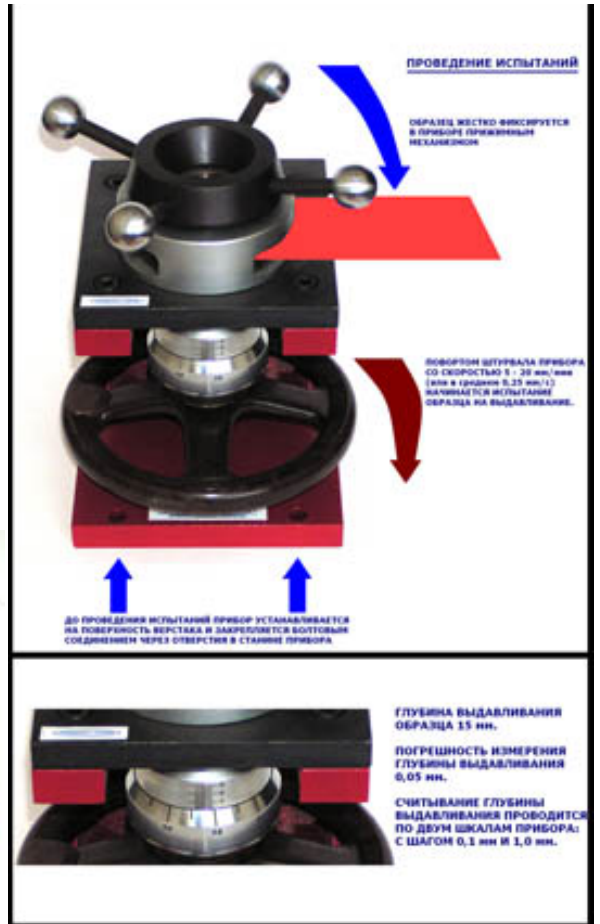


2. Назначение. Прибор Эриксона применяется для определения прочности металлов к разрыву при вдавливании набора сферических наконечников пуансонов диаметра 20 мм, 15 мм, 8 мм, 3 мм в соответствующие матрицы диаметра 27 мм, 21 мм, 11 мм, 5 мм.

При помощи штурвала для вдавливания пуансон медленно перемещают до появления на пластине сквозной трещины.

Отличительной особенностью прибора является возможность испытания металлов толщиной до 2,0 мм.

Прибор применяется во всех областях промышленности, где требуется определить прочность металла.



Прибор Эриксона применяется для контроля прочности пищевой жести, листовой и рулонной стали, из которых в дальнейшем методом штамповки будут изготавливаться детали и изделия.



Технические характеристики.

1. Технические характеристики прибора при измерении прочности лакокрасочных покрытий.

Диапазон измерения - от 0 до 15 мм.

Цена деления вертикальной шкалы от счетного устройства - 1 мм.

Цена деления круговой шкалы отсчетного устройства - 0,05 мм.

Предел допускаемой абсолютной погрешности - 0,05 мм.

Геометрические размеры инструмента для измерения прочности лакокрасочных покрытий:

Инструмент №1. Диаметр сферического наконечника пуансона 20 мм.

Внутренний диаметр матрицы - 27 мм. Внутренний диаметр прижимного кольца - 33 мм.

Отличительной особенностью прибора является возможность испытания металлов с покрытием толщиной до 2,0 мм.

2. Технические характеристики прибора при измерении прочности металлов.

Диапазон измерения - от 0 до 15 мм.

Цена деления вертикальной шкалы отсчетного устройства - 1 мм.

Цена деления круговой шкалы отсчетного устройства - 0,05 мм.

Предел допускаемой абсолютной погрешности - 0,05 мм.

Отличительной особенностью прибора является возможность испытания металлов толщиной до 2,0 мм.

Геометрические размеры инструмента для измерения прочности металлов:

Инструмент № 1. Диаметр сферического наконечника пуансона 20 мм. Внутренний диаметр матрицы - 27 мм. Внутренний диаметр прижимного кольца - 33 мм.

Инструмент №2. Диаметр сферического наконечника пуансона 15 мм.

Внутренний диаметр матрицы - 21 мм. Внутренний диаметр прижимного кольца - 18 мм.

Инструмент №3. Диаметр сферического наконечника пуансона 8 мм.

Внутренний диаметр матрицы - 11 мм. Внутренний диаметр прижимного кольца - 10 мм.

Инструмент №4. Диаметр сферического наконечника пуансона 3 мм.

Внутренний диаметр матрицы - 5 мм. Внутренний диаметр прижимного кольца - 3,5 мм.

Комплект поставки.

Прибор - 1 шт.

Набор инструментов для испытаний - 4 шт. Динамометрический ключ

(дополнительная опция) - 1 шт. Лупа измерительная (дополнительная опция) -

1 шт. Руководство по эксплуатации - 1 шт.

Паспорт - 1 шт.

Упаковка - 1 шт .

Конструкция.

Прибор состоит из стального корпуса, состоящего из двух скрепленных станин,

поворотного прижим ного устройства для фиксации образцов с покрытием или образцов металла,

устройства считывания глубины вдавливания пуансонов с вертикальной и круговой шкалами,

четырёх комплектов инструментов для испытаний № 1, 2, 3, 4.

Инструмент №1 применяется для испытаний покрытий.

Инструмент №1, 2, 3, 4 применяются для испытаний металлов.

На нижней части станины предусмотрены отверстия для крепления прибора в специальном столе или верстаку.

Габариты - 220 мм x 250 мм x 300 мм.

Масса - 20 кг.



Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922) 49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Россия (495)268-04-70

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Казахстан (772)734-952-31

Тольяти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

<https://gradient.nt-rt.ru> || gk@nt-rt.ru